

Серия
Hi-Smart H

SHIVAKI



КОМПАКТНЫЙ РАЗМЕР И ЛЕГКИЙ ВЕС

Наружные блоки Mini VRF серии H имеют компактные размеры, что обеспечивает более удобное и гибкое проектирование пространства и возможность установки в углах балконов и дворов или даже на крышах домов. Он меньше и тоньше, что означает, о снятие лишнего груза, а это упрощает установку или позиционирование.



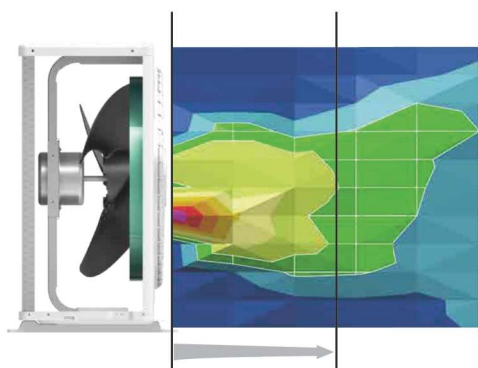
АЭРОДИНАМИЧЕСКИЙ ДИЗАЙН РЕШЁТКИ НАРУЖНОГО БЛОКА

VRF Shivaki Серии "H" работает очень тихо. Конструкция решётки наружного блока соответствует принципам авиастроения и аэродинамики. Нам удалось в значительной степени снизить уровень шума. Решётка на наружном блоке также повышает безопасность использования системы, поскольку предотвращает возможность травмирования людей лопастью вентилятора.

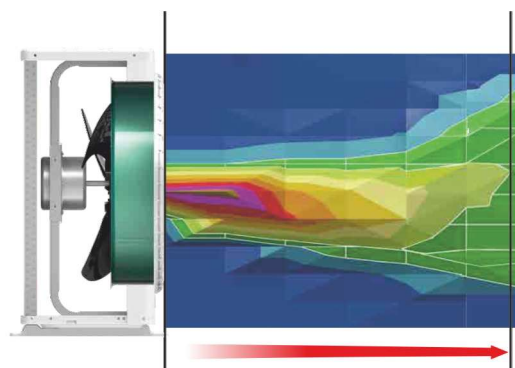


ОПТИМИЗИРОВАННАЯ КОНСТРУКЦИЯ СИСТЕМЫ ВОЗДУХОВОДОВ

Разработан дополнительный воздуховод в виде канала, окружающий вентилятор для удержания нагнетаемого воздуха от его смешения или окружающего воздуха, вызывающего его неустойчивое удаление, которое в свою очередь приводит к плохому воздушному потоку и снижению общей производительности кондиционера. Тестирование показало, с помощью такого канала, в отличие от традиционного канала без блока, воздух выгружается до 24%, что обеспечивает эффективный отвод отработанного тепла от конденсационного блока.



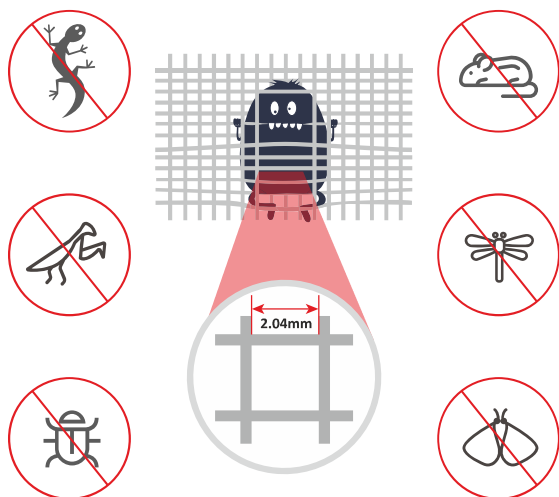
Расстояние выпуска воздуха



Расстояние выпуска воздуха

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА, УСТОЙЧИВАЯ К ВРЕДИТЕЛЯМ (НАСЕКОМЫМ)

Электрическая система добавляет устойчивую к насекомым конструкцию, которая эффективно предотвращает повреждение электрической системы насекомыми и улучшает электрическую систему



ГИБКОЕ СОЕДИНЕНИЕ ТРУБ

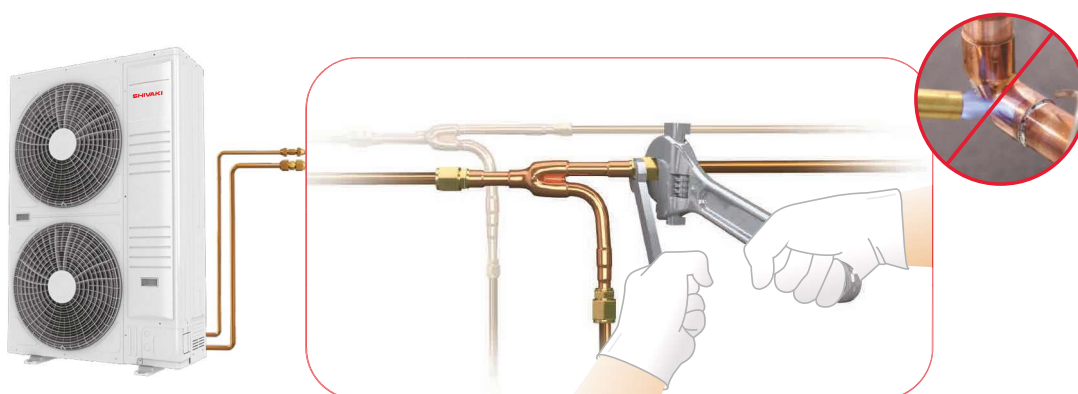
Ограничения по монтажу на месте не уменьшают возможность использования Shivaki mini VRF с гибкими направлениями трубопровода, которые включают в себя переднее, нижнее, правое и заднее соединения.



НОВАЯ ТРУБА ХЛАДАГЕНТА. СОЕДИНЕНИЕ С ПАТРУБКОМ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ

Shivaki VRF недавно разработал патрубки с накидными гайками, меняя всем известный способ соединения медных труб с хладагентом, используя сварочные процессы. Теперь можно использовать простое и безопасное соединение с накидными гайками.

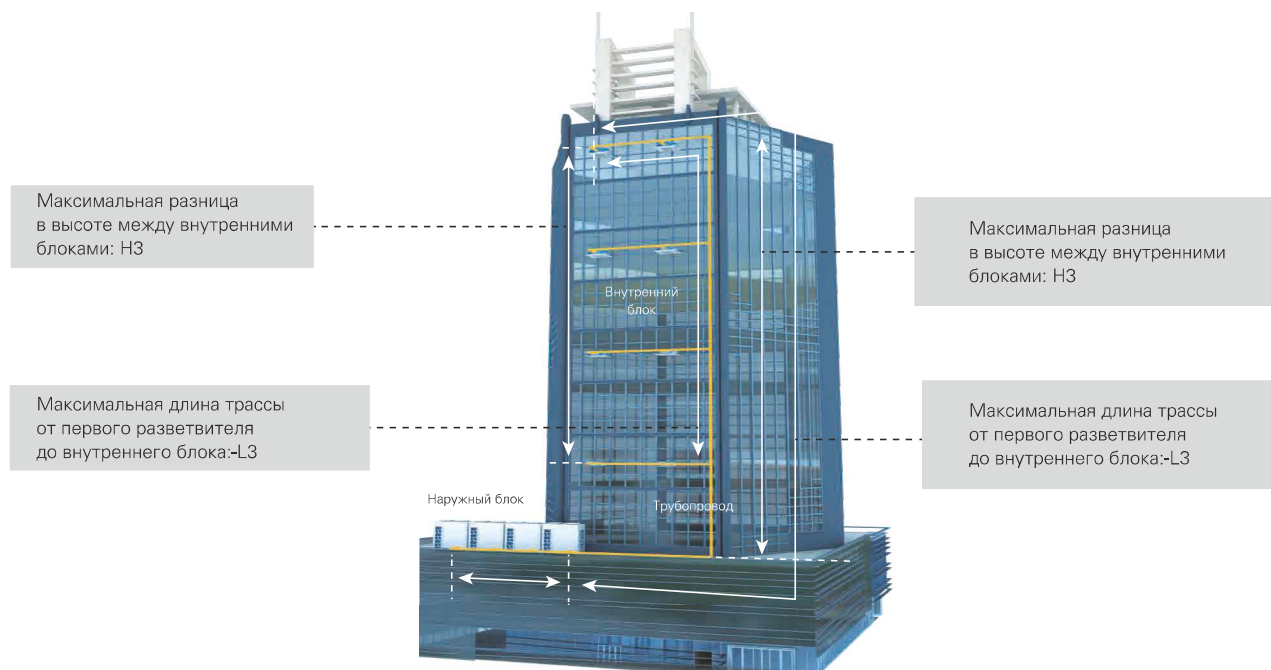
- Удобная и простая установка
- Экономия времени и стоимости установки
- Повышенная безопасность без процесса возгорания
- Предотвращение утечек из-за плохой пайки
- Не требуется разрешение теплотехническую работу



ДЛИНА ТРУБОПРОВОДА

С удлиненным трубопроводом разница в высоте между внутренним блоком и наружным блоком может достигать до 50 метров*, что делает установку более гибкой.

*Примечание: Для получения подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с технической службой Shivaki.



ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ		AC1 ⌀ 220~240V 50/60Hz			AC3 ⌀ 380~415V 50/60Hz	Ac1 ⌀ 220~240V 50/60Hz	AC3 ⌀ 380~415V 50/60Hz	AC3 ⌀ 380~415V 50/60Hz AC3 220V 60Hz
НР		3НР	4НР	5НР	5НР	4/5/6НР	5/6НР	8/10/12НР
Изображение								
Общая длина труб::L1		30	40	60	60	120	120	250
Самая длинная фактическая длина L2		25	25	50	50	75	75	100
Самая длинная длина после первой ветви-L3		10	15	20	20	30	30	40
Уровень разницы между внутренним и наружным блоком вверх	Наружный блок выше-Н1	20	20	20	30	30	30	50
	Наружный блок ниже-Н2	20	20	20	20	30	30	40
Перепад высот между внутренними блоками:		3.5	3.5	3.5	3.5	10	15	15

Серия
Hi-Smart H

SHIVAKI



НР		Единица измерения	3НР	4НР	5НР	5НР
Модель			HVT-F28HJFH	HVT-F34HJFH	HVT-F43HJFH	HVT-F43HJFH
Источник питания			AC 220V-240V 1Ф 50/60Hz			AC 380V-415V 3Ф 50/60Hz
Охлаждение	Мощность	кВт	8.0	10.0	12.5	12.5
		кБТЕ/ч	27.3	34.1	42.7	42.7
	Потребляемая мощность	кВт	1.93	2.43	2.98	3.81
	EER	кВт / кВт	4.15	4.27	4.19	3.28
Обогрев	Мощность	кВт	9.5	11.2	14.0	14.0
		кБТЕ/ч	32.4	38.2	47.8	2.37
	Потребляемая мощность	кВт	2.37	3.01	4.15	3.68
	COP	кВт / кВт	4.01	3.72	3.37	3.80
Вентиляция	Расход воздуха	м³/мин	46.5	69.0	78.0	75.0
Звук	Уровень звукового давления (Охлаждение / Обогрев)	дБ(А)	50/52	53/55	54/57	55/57
Компрессор	Тип	-	Ротационный	Ротационный	Ротационный	Ротационный
Хладагент	Тип	-	R410A	R410A	R410A	R410A
	Хладагент внутри блока	кг	2.5	2.8	2.8	3.0
Вес	Нетто	кг	65	73	78	84
	Брутто	кг	72	81	86	96
Размеры	Внешние (ВхШхГ)	мм	800x950x370	800x950x370	800x950x370	800x950x370
	Упаковка (ВхШхГ)	мм	930x1025x460	930x1025x460	930x1025x460	930x1025x460
Цвет корпуса			Слоновая кость	Слоновая кость	Слоновая кость	Слоновая кость
Трубопровод хладагента	Газ	мм	Ф15.88	Ф15.88	Ф15.88	Ф15.88
		(дюйм)	5/8	5/8	5/8	5/8
	Жидкость	мм	Ф9.53	Ф9.53	Ф 9.53	Ф9.53
		(дюйм)	3/8	3/8	3/8	3/8
Количество подключаемых внутр. блоков	Количество	шт	5	6	8	8
	Общая мощность	-	50%-125%	50%-125%	50%-125%	50%-125%
Проектирование трубопроводов	Перепад высот между наруж. и внутр. блоками	м	20	20	20	30
		м	20	20	20	20
	Перепад высот между внутренними блоками	м	3.5	3.5	3.5	3.5
	Макс.длина трубопровода	м	25	25	50	50
Рабочий диапазон	Охлаждение	DB	-5°C~46°C	-5°C~46°C	-5°C~46°C	-5°C~46°C
	Обогрев	WB	-15°C~15.5°C	-15°C~15.5°C	-15°C~15.5°C	-15°C~15.5°C

Серия
Hi-Smart H

SHIVAKI



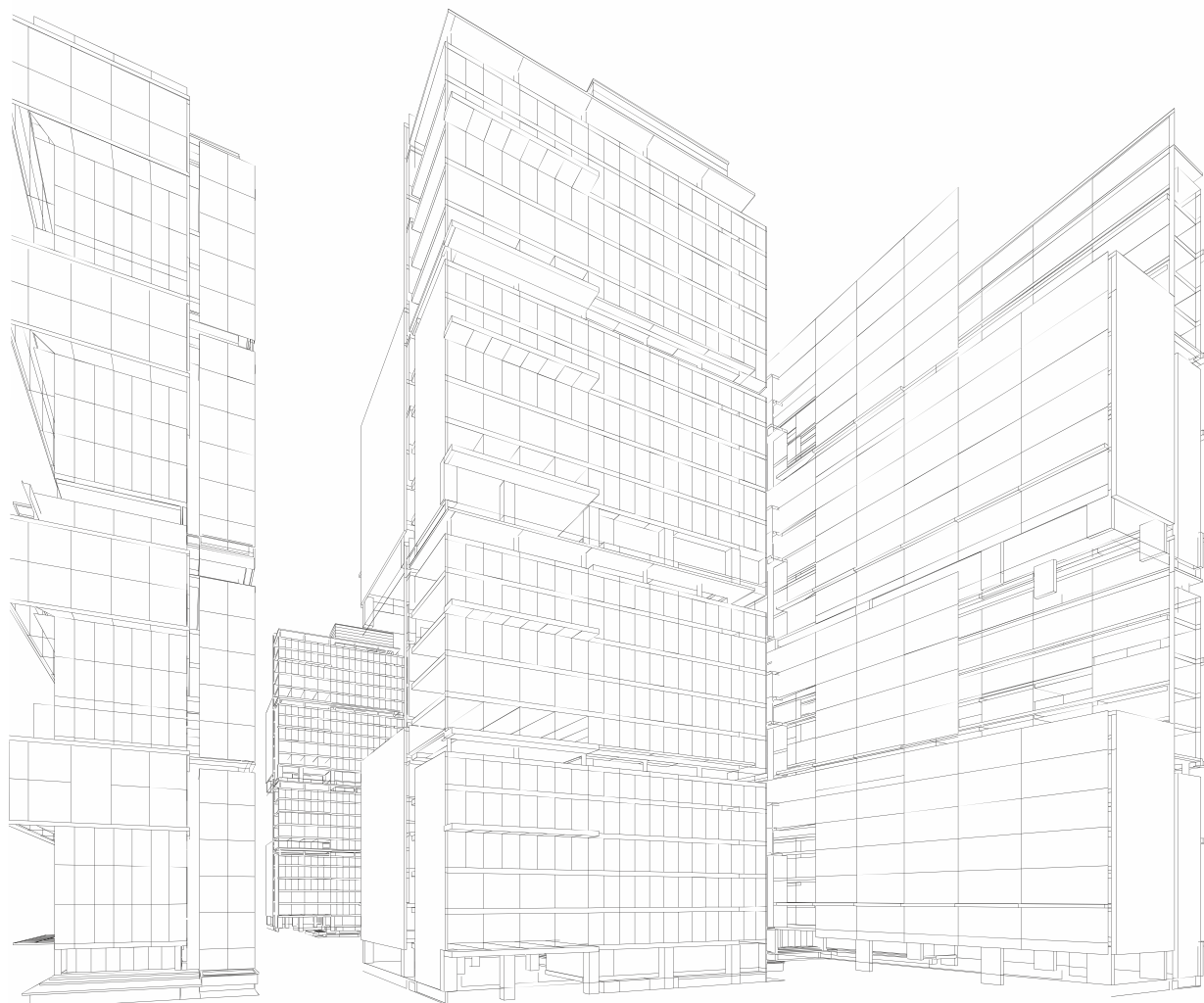
НР		Единица измерения	4НР	5НР	6НР	5НР	6НР
Модель			HVT-F38HJFH	HVT-F48HJFH	HVT-F54HJFH	HVT-F48HJFH	HVT-F54HJFH
Источник питания		AC 220V~240V 1Φ 50/60Hz				AC 380V~415V 3Φ 50/60Hz	
Охлаждение	Мощность	кВт	11.2	14.0	15.5	14.0	15.5
		кБТЕ/ч	38.2	47.8	52.9	47.8	52.9
	Потребляемая мощность	кВт	2.60	3.46	4.21	3.92	4.44
	EER	кВт / кВт	4.31	4.05	3.68	3.57	3.49
Обогрев	Мощность	кВт	12.5	16.0	18.0	16.0	18.0
		кБТЕ/ч	42.7	54.6	61.4	54.6	61.4
	Потребляемая мощность	кВт	2.78	3.71	4.47	4.03	4.74
	COP	кВт / кВт	4.50	4.31	4.03	3.97	3.80
Вентиляция	Расход воздуха	м³/мин	90.0	90.0	100.0	90.0	100.0
Звук	Уровень звукового давления (Охлаждение / Обогрев)	дБ(А)	50/52	52/54	53/55	48/50	50/52
Компрессор	Тип	-	Ротационный	Ротационный	Ротационный	Ротационный	Ротационный
Хладагент	Тип	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Хладагент внутри блока	кг	3.8	3.8	4.1	3.6	3.6
Вес	Нетто	кг	93	95	97	103	103
	Брутто	кг	111	111	111	118	118
Размеры	Внешние (ВхШхГ)	мм	1380x950x370	1380x950x370	1380x950x370	1380x950x370	1380x950x370
	Упаковка (ВхШхГ)	мм	1520x1025x460	1520x1025x460	1520x1025x460	1520x1025x460	1520x1025x460
Цвет корпуса			Слоновая кость	Слоновая кость	Слоновая кость	Слоновая кость	Слоновая кость
Трубопровод хладагента	Газ	мм	Ф15.88	Ф15.88	Ф15.88	Ф15.88	Ф15.88
		(дюйм)	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
	Жидкость	мм	Ф9.53	Ф9.53	Ф9.53	Ф9.53	Ф9.53
		(дюйм)	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Количество подключаемых внутр. блоков	Количество	шт	9	11	11	11	11
	Общая мощность	-	50%-150%	50%-150%	50%-150%	50%-150%	50%-150%
Проектирование трубопроводов	Перепад высот между наруж. и внутр. блоками	м	30	30	30	30	30
		м	30	30	30	30	30
	Перепад высот между внутренними блоками	м	10	10	10	10	10
	Макс.длина трубопровода	м	75	75	75	75	75
Рабочий диапазон	Охлаждение	DB	-5°C~46°C	-5°C~46°C	-5°C~46°C	-5°C~46°C	-5°C~46°C
	Обогрев	WB	-20°C~15.5°C	-15°C~15.5°C	-15°C~15.5°C	-15°C~15.5°C	-15°C~15.5°C

Серия
Hi-Smart H

SHIVAKI



НР		Единица измерения	8HP	10HP	12HP	8HP	10HP	12HP
Модель			HVT-F76H9FH	HVT-F96H9FH	HVT-F114H9FH	HVT-F76H9FH	HVT-F96H9FH	HVT-F114H9FH
Источник питания			AC 220V-240V 1Φ 50/60Hz			AC 220V 3Φ 60Hz		
Охлаждение	Мощность	кВт	22.4	28.0	33.5	22.4	28.0	33.5
		кБТЕ/ч	76.5	95.6	114.3	76.5	95.6	114.3
	Потребляемая мощность	кВт	6.36	7.80	10.60	6.30	8.30	10.70
	EER	кВт / кВт	3.52	3.59	3.16	3.56	3.37	3.13
Обогрев	Мощность	кВт	25.0	31.5	37.5	25.0	31.5	37.5
		кБТЕ/ч	85.3	107.5	128	85.3	107.5	128
	Потребляемая мощность	кВт	5.81	7.00	10.11	5.9	7.8	9.9
	COP	кВт / кВт	4.30	4.50	3.71	4.24	4.04	3.79
Вентиляция	Расход воздуха	м³/мин	150.0	163.0	163.0	121.0	150	163
Звук	Уровень звукового давления (Охлаждение / Обогрев)	дБ(А)	58/60	59/61	59/61	53/55	56/58	56/61
Компрессор	Тип	-	Ротационный	Ротационный	Ротационный	Ротационный	Ротационный	Ротационный
Хладагент	Тип	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	Хладагент внутри блока	кг	7.0	9.0	9.0	5.0	5.5	6.5
Вес	Нетто	кг	160	170	170	168	168	171
	Брутто	кг	179	194	194	179	179	182
Размеры	Внешние (ВхШхГ)	мм	1650x1100x390	1650x1100x390	1650x1100x390	1650x1100x390	1650x1100x390	1650x1100x390
	Упаковка (ВхШхГ)	мм	1748x1151x500	1748x1151x500	1748x1151x500	1748x1151x500	1748x1151x500	1748x1151x500
Цвет корпуса			Слоновая кость	Слоновая кость	Слоновая кость	Слоновая кость	Слоновая кость	Слоновая кость
Трубопровод хладагента	Газ	мм	Φ22.2	Φ25.4	Φ25.4	Φ19.05	Φ22.2	Φ25.4
		(дюйм)	7/8	1	1	3/4	7/8	1
	Жидкость	мм	Φ12.7	Φ12.7	Φ12.7	Φ9.53	Φ12.7	Φ12.7
		(дюйм)	1/2	1/2	1/2	3/8	1/2	1/2
Количество подключаемых внутр. блоков	Количество	шт	15	17	19	10	10	10
	Общая мощность	-	50%-150%	50%-150%	50%-150%	50%-150%	50%-150%	50%-150%
Проектирование трубопроводов	Перепад высот между наруж. и внутр. блоками	м	30	30	30	30	30	30
		м	30	30	30	30	30	30
	Перепад высот между внутренними блоками	м	15	15	15	15	15	15
	Макс.длина трубопровода	м	75	75	75	75	75	75
Рабочий диапазон	Охлаждение	DB	-5°C~46°C	-5°C~46°C	-5°C~46°C	-5°C~46°C	-5°C~46°C	-5°C~46°C
	Обогрев	WB	-20°C~15.5°C	-15°C~15.5°C	-15°C~15.5°C	-20°C~15.5°C	-15°C~15.5°C	-15°C~15.5°C



Примечания:

Номинальные условия для режима охлаждения: температура в помещении CDB +27°C, по влажному термометру CWB +19°C; температура в наружи CDB +35°C, по влажному термометру CWB +24°C.
Номинальные условия для режима обогрева: температура в помещении CDB +20°C; температура в наружи CDB +7°C, по влажному термометру CWB +6°C.
CDB- по сухому термометру, CWB- по влажному термометру.
Указаны параметры измеренные при номинальных условиях и длине трубопроводов хладагента 5 метров.
В связи с постоянной модернизацией оборудования данная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.