

КАТАЛОГ

CATALOGUE



HPL панели / HPL panels



БРЕНД ГОДА
Brand of the year

2022

О КОМПАНИИ

ABOUT COMPANY



HPL панели AKFA BUILD производятся в ООО "TEXNOPARK". Предприятие является единственным производителем декоративного ламината и компакт панелей в Узбекистане, предлагающим своим партнерам экологичные и современные архитектурные решения.

Компания оснащена современной и полностью автоматизированной производственной линией от итальянской компании Pagnoni Impianti и имеет производственную мощность. 900 000 м² декоративного ламината и 450 000 м² компакт панелей в год.

AKFA BUILD HPL panels are produced by "TEXNOPARK" LLC. The company is the only manufacturer of decorative laminates and compact panels in Uzbekistan that offers sustainable and modern architectural solutions to its partners.

The production facility is equipped with a modern and fully automated production line from Pagnoni Impianti Srl company and has an annual production capacity of 900 000 м² of decorative laminate and 450,000 м² of compact panels.

ПРЕИМУЩЕСТВА

ADVANTAGES

HPL панели AKFA BUILD — это чрезвычайно стойкий к атмосферным воздействиям, структурно стабильный, самонесущий, прочный материал, изготовленный при высокой температуре 150°C и под высоким давлением 20 МПа. В производстве используется сырье и оборудование для ламинирования под высоким давлением (HPL) в соответствии со стандартом EN 438. При этом его декоративные поверхности выполнены из слоев декоративной целлюлозной бумаги с использованием армированной пленки устойчивой к ультрафиолетовому излучению, а для внутренней части используется крафт бумага из первичного волокна. HPL панели AKFA BUILD доступны в стандартном и огнеупорном качестве. HPL панели делятся на два типа: ламинированные (от 0,6 до 2мм) и компактные (от 4 до 18мм). Компактные панели 4-18 мм. Компакт-панели, в свою очередь, делятся на 2 вида: интерьерные (внутреннее оформление) и экстерьерные (внешнее оформление).

AKFA BUILD HPL Panels are an extremely weather-resistant, structurally stable, self-supporting, durable material manufactured at a high temperature of 150°C and at a high pressure of 20 MPa. High-pressure lamination (HPL) machines and raw materials in accordance with the EN 438 standard are used in production. Its decorative surfaces are made of thermosetting resin-impregnated layers of wood based decorative cellulose paper, with the use of a UV-resistant reinforced film, whereas the inner part is made of primary fiber kraft paper. AKFA BUILD HPL panels are available both in standard and fireproof (FR) quality. HPL panels are divided into two types: laminate and compact. Laminate panels up to 0.6-2 mm are considered. 4-18 mm compact panels. Also, compact panels are divided into two: interior (internal design) and exterior (external design).

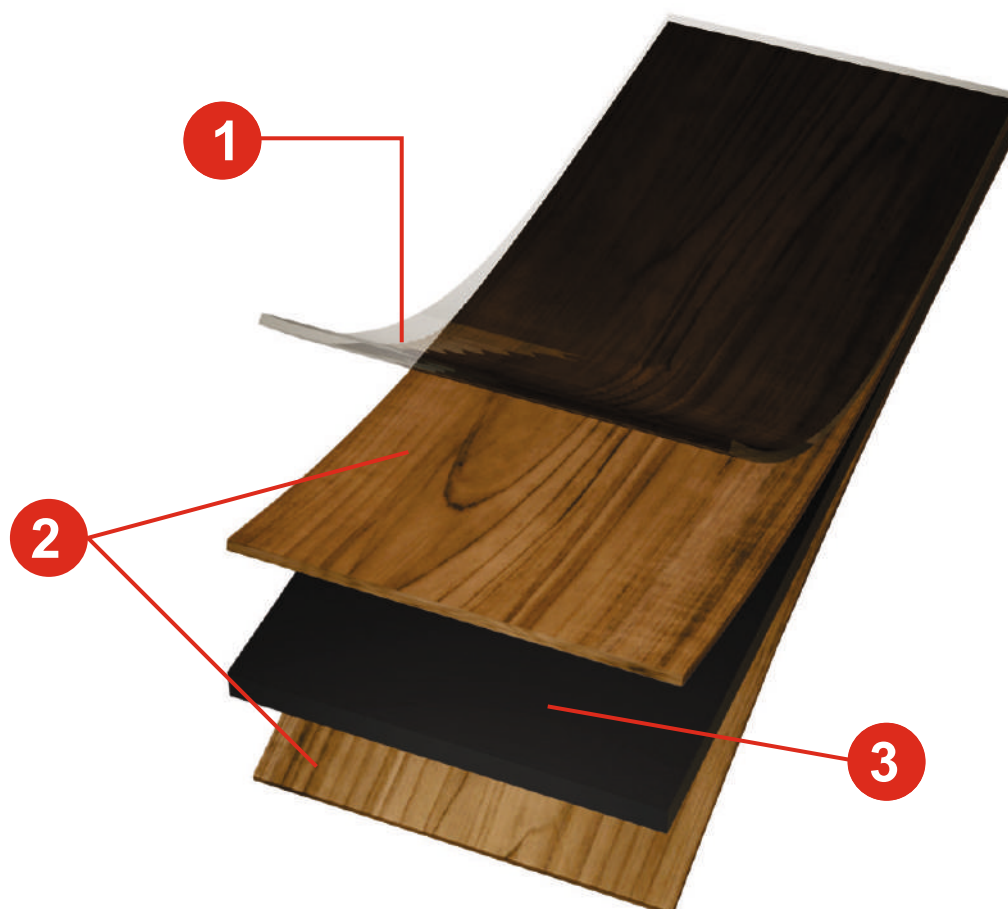


ПРЕИМУЩЕСТВА

ADVANTAGES

1. **ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ** (оверлей или солнцезащитная плёнка)
2. **ДЕКОР** (обычно панели имеют двухсторонний декор)
3. **КРАФТ** (бумага, обогащенная фенольной химической смолой)

1. **PROTECTIVE LAYER** (overlay or protective UV-film)
2. **DECOR** (usually the panels have double-sided decor)
3. **KRAFT** (paper enriched with resin)



ПРЕИМУЩЕСТВА HPL ПАНЕЛЕЙ

ADVANTAGES OF HPL PANELS



- Прочные и долговечные
- Durable and long lasting



- Устойчивы к погодным условиям, влаге, жаре и морозу
- Resistant to ambient conditions, humidity, heat and cold



- Стойкие к ультрафиолетовому излучению
- Resistance to UV light



- Легки в монтаже
- Easy to install



- Не требует покраски
- No painting required



- Превосходная ударопрочность
- Superior impact resistance



- Обладают антибактериальными и гипоаллергенными свойствами
- Inherently antibacterial with hypoallergenic properties



- Самонесущие при использовании в качестве облицовочного материала для фасада и интерьера
- Self-bearing when used for façade and interior decorative purposes

ПРЕИМУЩЕСТВА HPL ПАНЕЛЕЙ

ADVANTAGES OF HPL PANELS



- Легко обрабатываются
- Easily machinable



- Легко очищаются
- Easy to clean



- Устойчивы к термитам
- Termite resistant



- Повышают ценность старых объектов
- Adds to the value of older facilities



- Безопасны в использовании
- Safe to use



- Доступны в широком ассортименте декора и дизайна
- Available in a wide range of decors and designs



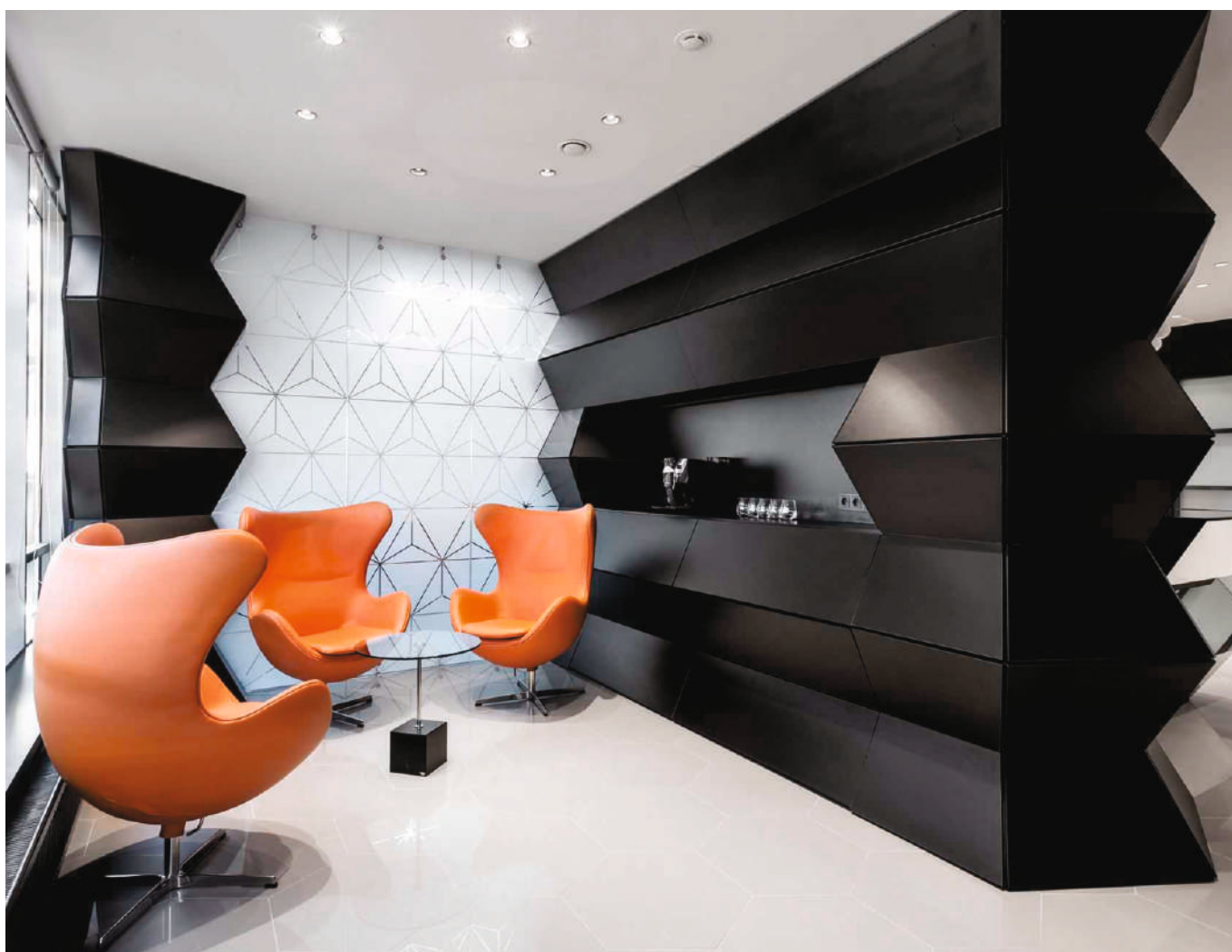
- Оптимальная реакция при возгорании, не плавятся, не капают и не взрываются
- Optimum fire behavior, does not melt, drip or explode

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ HPL

APPLICATION OF HPL

HPL панели широко используются в мебельной и строительной отраслях для следующих объектов: напольных покрытий, облицовки внутренних и внешних фасадов, жилых домов, бизнес-центров, больниц и школ, во внутренней отделке общественных транспортов и для изготовления мебели, в том числе, специальной мебели для лаборатории.

HPL panels are widely used in the furniture and construction industries for the following applications: floor coverings, internal and external facades of residential buildings, business centers, hospitals and schools, interior decoration of public transport and for the manufacture of furniture, including special furniture for laboratories.



ВИДЫ ПРОДУКЦИИ И ИХ ПРИМЕНЕНИЕ

PRODUCT TYPES AND APPLICATIONS

- Производство мебели и мебельных комплектующих (столешницы, рабочие поверхности);
 - Производство межкомнатных дверей;
 - Производство напольных покрытий;
 - Мебель специального назначения: лаборатории, спортивные комплексы;
 - Наружные и внутренние стены.
- Manufacturing of furniture and furniture components (tabletops, worktops);
 - Manufacturing of interior doors;
 - Manufacturing of floor coverings;
 - Special-purpose furniture for laboratories and sporting facilities;
 - Exterior and interior walls.

№	Применение Application	Наименование Name	Характеристики готовой продукции Finished product specifications						
			Длина Length (mm)	Ширина Width (mm)	Толщина Thickness (mm)	Плотность Density (g/cm ³)	Площадь 1 листа Area of 1 sheet (m ²)	Вес 1 листа Weight of 1 sheet (kg)	Вес за 1 м ² Weight per 1 m ² (kg)
1	Ламинат Laminate	Ламинат 0,6 мм Laminate 0,6 mm	2800	1300	0,6	1,4	3,64	3,06	0,84
2	Ламинат Laminate	Ламинат 0,8 мм Laminate 0,8 mm			0,8			4,08	1,12
3	Ламинат Laminate	Ламинат 1 мм Laminate 1 mm			1			5,10	1,40
4	Интерьер/ Interior	HPL панель 4 мм HPLpanel 4 mm			4			20,38	5,60
5	Интерьер-Экстерьер Interior-Exterior	HPL панель 6 мм HPLpanel 6 mm			6			30,58	8,40
6	Интерьер-Экстерьер Interior-Exterior	HPL панель 8 мм HPLpanel 8 mm			8			40,77	11,20
7	Интерьер-Экстерьер Interior-Exterior	HPL панель 10 мм HPLpanel 10 mm			10			50,96	14,00
8	Интерьер-Экстерьер Interior-Exterior	HPL панель 12 мм HPLpanel 12 mm			12			61,15	16,80
9	Интерьер-Экстерьер Interior-Exterior	HPL панель 14 мм HPLpanel 14 mm			14			71,34	19,60
10	Интерьер-Экстерьер Interior-Exterior	HPL панель 16 мм HPLpanel 16 mm			16			81,54	22,40
11	Интерьер-Экстерьер Interior-Exterior	HPL панель 18 мм HPLpanel 18 mm			18			91,73	25,20



Антибактериальная/Antibacterial

ИНТЕРЬЕР

INTERIOR

✓ **Офисные помещения**
Office spaces

✓ **Бизнес-центры**
Business centers

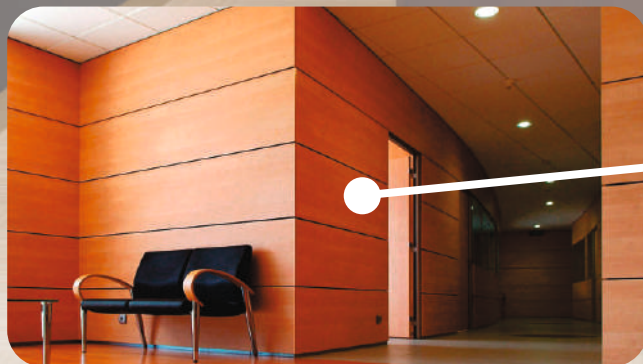
✓ **Гостиницы**
Hotels

✓ **Социальные объекты**
Social facilities



Decor: Rovere Santos

L: 500 mm
W: 500 mm
T: 6 mm



**Decor: Harlem**

L: 1000 mm

W: 500 mm

T: 6 mm

**Decor: Baltimoria**

L: 1000 mm

W: 500 mm

T: 6 mm

ИНТЕРЬЕР

INTERIOR



**Decor: Baltimoria**

L: 1000 mm
W: 1000 mm
T: 4 mm

**Decor: Botticino**

L: 1000 mm
W: 1000 mm
T: 4 mm

ФАСАД (ЭКСТЕРЬЕР)

FACADE (EXTERIOR)

- ✓ **Балконы**
Balconies
- ✓ **Декоративные элементы**
Decorative elements
- ✓ **Ограждения**
Fences
- ✓ **Детские площадки**
Playgrounds

Decor: Baltimoria

L: 800 mm

W: 500 mm

T: 8 mm



Decor: Harlem

L: 1500 mm

W: 300 mm

T: 8 mm



ФАСАД (ЭКСТЕРЬЕР)

FACADE (EXTERIOR)

**Decor: White
camellia**

L: 1000 mm

W: 1000 mm

T: 8 mm



Decor: Rovere 4.0

L: 1500 mm

W: 400 mm

T: 8 mm



ТРАНСПОРТ

TRANSPORT



Стены
Walls



Сидения
Seats



Полки
Shelves





Decor: Tongue

L: 1500 mm

W: 400 mm

T: 8 mm

МЕБЕЛЬ

FURNITURE

- ✓ **Кухонная мебель**
Kitchen furniture
- ✓ **Офисная мебель**
Office furniture
- ✓ **Уличная мебель**
Outdoor furniture
- ✓ **Школьная мебель**
School furniture
- ✓ **Лабораторная мебель**
Laboratory furniture
- ✓ **Фитнес-клубы**
Fitness clubs
- ✓ **Подоконники**
Window sills
- ✓ **Места общественного питания**
Public catering facilities



Decor: Naisa

L: 3000 mm

W: 500 mm

T: 2 mm

Decor: Grey

L: 500 mm

W: 500 mm

T: 8 mm

МЕБЕЛЬ

FURNITURE



Decor: White sage

L: 3000 mm
W: 500 mm
T: 2 mm

Decor: Millepunti 50260

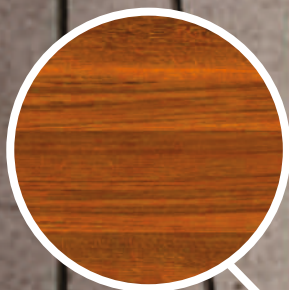
L: 800 mm
W: 500 mm
T: 2 mm

ДВЕРИ

DOORS

- ✓ Социальные объекты
Social facilities
- ✓ Помещения с повышенной влажностью
Rooms with high humidity





Decor: Harlem

L: 2000 mm

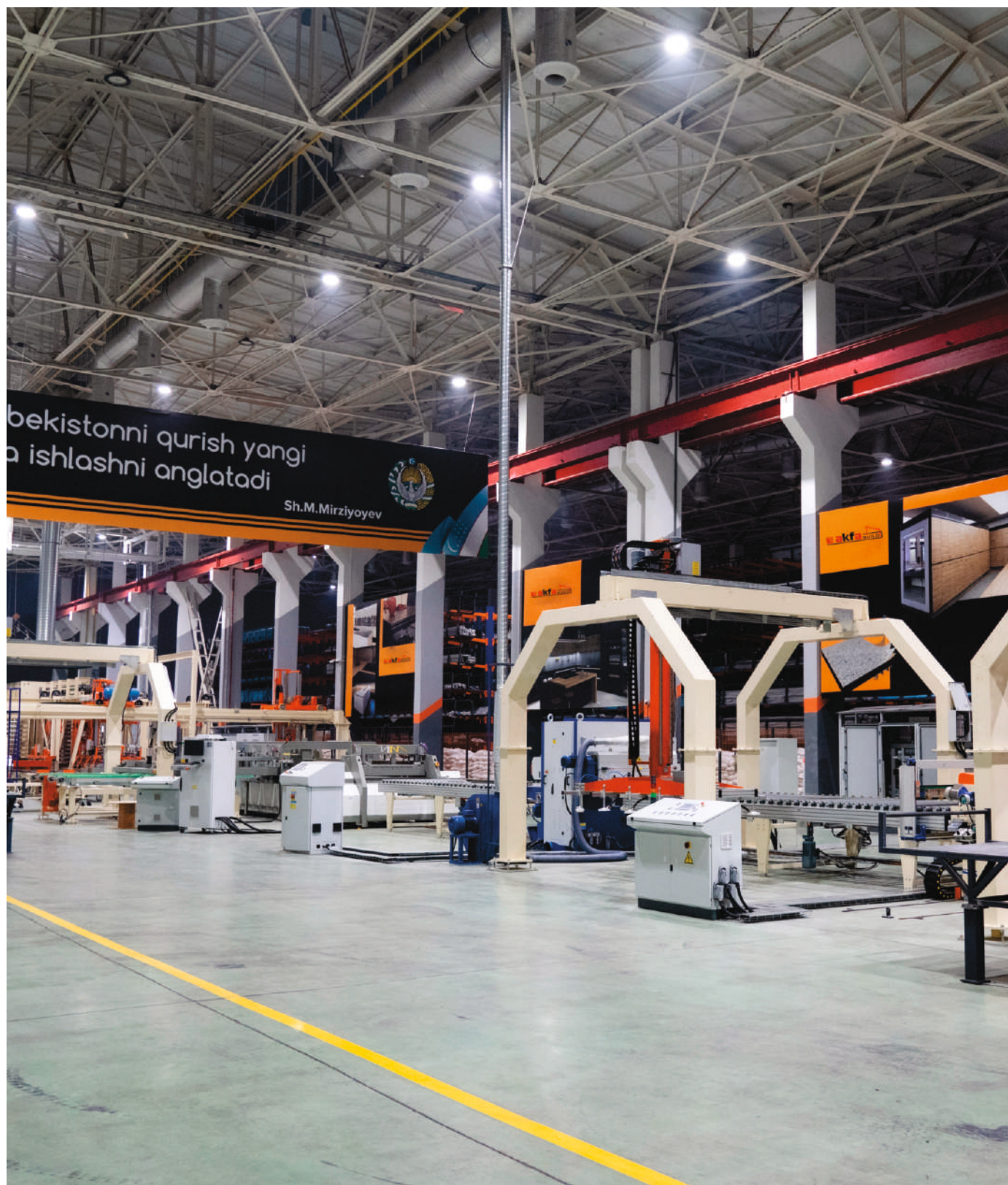
W: 800 mm

T: 10 mm



ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ HPL ПАНЕЛЕЙ

HPL PANEL PRODUCTION TECHNOLOGY



ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ HPL ПАНЕЛЕЙ

HPL PANEL PRODUCTION TECHNOLOGY

В производстве HPL панелей используются технология и оборудование компании «Pagnoni Impianti» (Италия). Данная компания является одной из ведущих европейских компаний, а используемая технология в настоящее время является наиболее эффективным способом производства HPL панелей. Технология производства включает в себя нагревательную станцию, автоматическую линию прессования высокого давления, автоматическую резку изделий, полировку поверхности, автоматическое наклеивание защитной пленки и лабораторное оборудование.

Производственный процесс: HPL декор, обогащенный меламиновой химической смолой и крафт-бумага, обогащенной фенольной химической смолой, одновременно прессовываются под давлением 20 МПа при температуре 150°C в течение 60-70 минут. На внутренние компакты и ламинаты также наносится защитное покрытие, чтобы сделать изделия более долговечными. На наружных фасадах используются солнцезащитные пленки.

In the production of HPL panels, technology and equipment from Pagnoni Impianti (Italy) are used. This company is one of the leading European companies. This technology is currently the most efficient way to produce HPL panels. This modern technology includes heating station, automatic high pressure pressing line, automatic product cutting, surface polishing, automatic protective film pasting and laboratory equipment.

Production process: HPL decor enriched with melamine chemical glue and kraft paper enriched with phenolic chemical glue are simultaneously pressed at a pressure of 20 Mpa at a temperature of 150 °C for 60-70 minutes. Internal compacts and laminates are also coated with a protective coating to make products more durable. Sun protection films are used on the exterior facades.

ОЦЕНКА HPL ПАНЕЛЕЙ НА СООТВЕТСТВИЯ

ASSESSMENT OF HPL PANELS FOR COMPLIANCE

	Методы контроля / Control methods
	•Стойкость к истиранию поверхности HPL панелей. •Abrasion resistance of the surface of HPL panels.
	•Стойкость к царапинам поверхности HPL панелей. •Scratch-resistant surface of HPL panels.
	•Стойкость поверхности HPL панелей к воздействию солнечных лучей. •Resistance of the surface of HPL panels to sunlight.
	•Стойкость поверхности HPL панелей к воздействию повышенной влажности окружающей среды. •Resistance of the surface of HPL panels to the effects of high ambient humidity.
	•Стойкость HPL панелей к механическим воздействиям. •Resistance of HPL panels to mechanical influences.
	•Пробное изготовление HPL панелей из поступившего в производства сырья, входного контроля. •Trial production of HPL panels from raw materials received in production, input control.



ОЦЕНКА HPL ПАНЕЛЕЙ НА СООТВЕТСТВИЯ

ASSESSMENT OF HPL PANELS FOR COMPLIANCE

Условия контроля / Control conditions

- Испытание при скорости платформы 60 и 72 об/мин., с нагрузкой 2 шт по 500 гр. и 2 шт по 1000 гр:
- Testing at platform speeds of 60 and 72 r/pm, with a load of 2 pieces of 500 gr. and 2 pieces of 1000 gr.:

- Испытание при скорости платформы 60 и 72 об/мин. с применением противовеса 125 г и 175 г для образцов толщиной от 12 до 40 мм
- Testing at platform speeds of 60 and 72 rpm with the use of a counterweight of 125 g and 175 g for samples with a thickness of 12 to 40 mm

- Воздействие к поверхности ультрафиолетовым излучателем мощностью от 300 до 400 нм, при диапазоне освещенности 30-65 Вт/м² (300-400 нм); 0,26-0,62 Вт/м² (340 нм).
- Exposure to the surface with an ultraviolet emitter with a power of 300 to 400 nm, with a light range of 30-65 W / m²(300-400 nm); 0.26-0.62 W / m² (340 nm).

- Выдержка образцов при влажности 95% - 100%, при температуре до 55 °С.
- Exposure of samples at 95% - 100% humidity, at temperatures up to 55 °C.

- Испытания механическим воздействиям на разрыв, удлинение и трехточечный изгиб при нагрузке до 1000 N
- Mechanical stress testing for rupture, elongation and three-point bending at loads up to 1000 N

- Изготовление образца размером 450x450 мм, при удельном давлении на поверхность 88,8 кг/см².
- Production of a sample with dimensions of 450x450 mm, at a specific pressure on the surface of 88.8 kg / sm².



ПРАВИЛА ОБРАБОТКИ HPL ПАНЕЛЕЙ

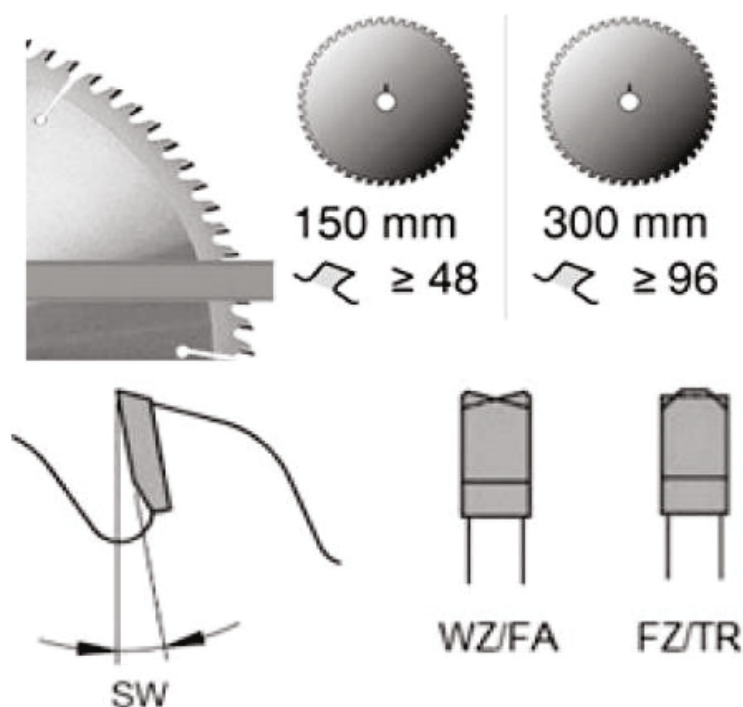
RULES FOR PROCESSING HPL PANELS

Панели HPL можно распиливать стационарной циркулярной пилой или ручной пилой со специальными насадками. Циркулярная пила должна иметь характеристики использования для обработки ламината или компакт-панелей. Диаметр диска настольной пилы должен составлять от 250 до 300 мм, и ручной пилы - от 150 до 190 мм. Количество зубцов должно быть от 24 до 60, в зависимости от диаметра. Зубья ножа всегда должны входить в переднюю часть панели.

HPL panels can be sawed with a stationary circular saw or a hand saw with special attachments. The circular saw must have the characteristics of use for processing laminate or compact panels. The steel diameter of the table saw should be from 250 to 300 mm, and the hand saw should be from 150 to 190 mm. The number of teeth should be from 24 to 60, depending on the diameter. The teeth of the knife should always fit into the front of the panel.

РЕЗКА

CUTTING



ФРЕЗЕРОВАНИЕ

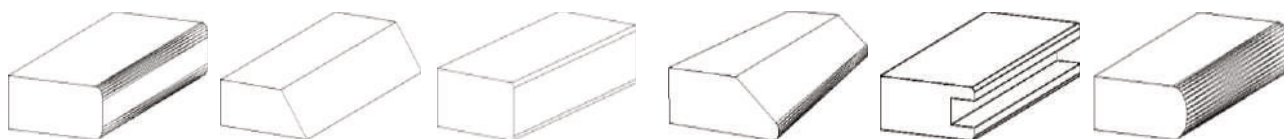
MILLING

Края панелей HPL могут быть механически обработаны. Для кромок панелей рекомендуется фрезерование в пределах 2-5 мм. Фрезерованные панели HPL можно монтировать на готовые профили, расположенные в интерьере или экстерьере.

The edges of the HPL panels can be machined. Milling within 2-5 mm is recommended for the edges of the panels. Milled HPL panels can be mounted on ready-made profiles in the interior or exterior.

ВОЗМОЖНЫЕ ВИДЫ ФРЕЗЕРОВКИ

PERMITTED TYPES OF MILLING



СВЕРЛЕНИЕ

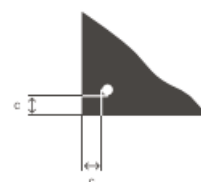
DRILLING

Наряду с ручным сверлением HPL панелей, можно сверлить на стационарном сверлильном или фрезерном станке. Сверление производится сверлом из быстрорежущей стали (HSS) или сверлом специального вида.

Важно! Чтобы предотвратить поломку листа в процессе сверления отверстия, следует поэтапно замедлять скорость вращения сверла. Помимо этого, рекомендуется использовать прочное основание в качестве подложки, которое можно просверлить (например, ДСП или фанеру).

Along with manual drilling of HPL panels, it can be drilled on a stationary drilling or milling machine. A drill with a high-speed (HSS) table or a drill of a special type is used.

Important! To prevent breakage of the sheet during the drilling of the hole, you should gradually slow down the speed of the drill. In addition, it is recommended to use a solid base that can be drilled (for example, chipboard or plywood).



ДОСТАВКА И УПАКОВКА

DELIVERY AND PACKAGING

Транспортировку HPL панелей следует производить только в горизонтальном положении с хорошо закрепленными поддонами, предотвращая смещение панелей относительно друг друга.

Погрузку и разгрузку панелей необходимо производить поднимая вручную и/или используя вакуумные присоски.

Панели нельзя перетаскивать трением, так как, так как любые частицы между панелями и поверхностью могут повредить панели.

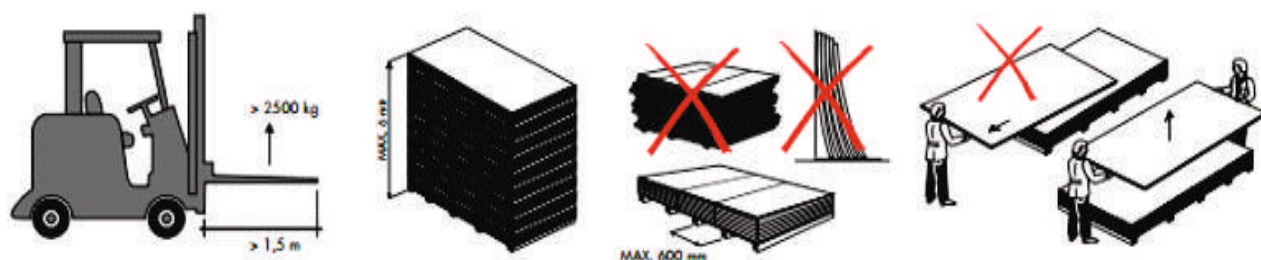
Нельзя снимать защитную плёнку с панелей, до прибытия их на объект установки.

When transporting HPL panels, they should only be used in the horizontal position of well-fixed pallets and it is necessary to prevent the panels from shifting relative to each other.

When loading and unloading panels, it is necessary to lift manually or use vacuum handrails.

The panels cannot be dragged, as any particles between the panels and the ground can damage the surface of the panel.

The protective film from the surface of the panels must not be removed before arrival at the installation site.



ДОСТАВКА И УПАКОВКА

DELIVERY AND PACKAGING

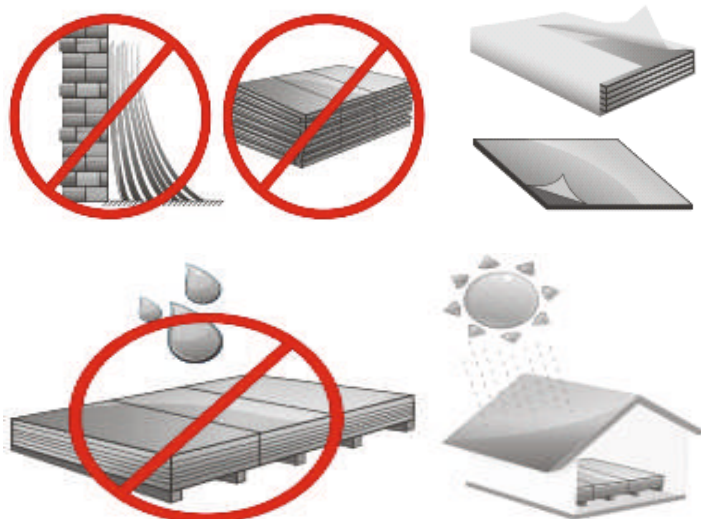
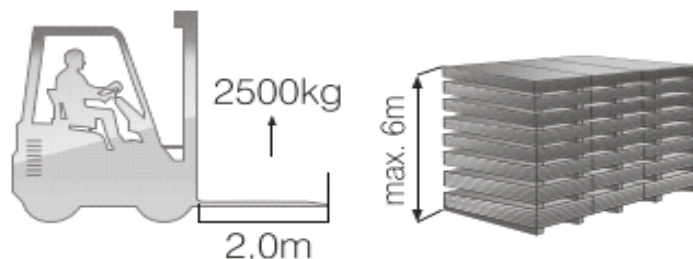
Для предотвращения деформации, HPL панели выдерживают в горизонтальном состоянии в сухом защищенном от дождя и солнца помещении в течении 24 часов.

Условия хранения готовой продукции:

Положение: горизонтальное, ровное

Температура: 18-25°C

Относительная влажность: 55-56%



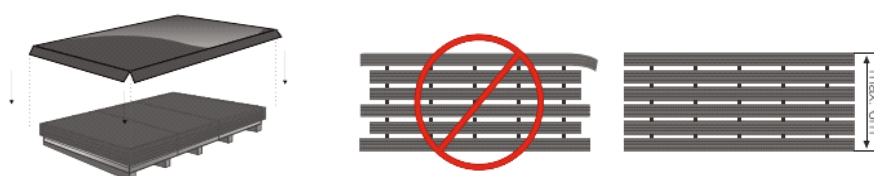
After HPL panels are produced with in 24 hours should be stored in a clean and dry place protected from rain and sun in a horizontal state to prevent deformation.

Storage of finished products conditions must be as follows:

Standing position - horizontal - level

Temperature 18-25°C

Relative humidity 55-56%



ВИДЫ И ПРАВИЛА МОНТАЖА (УСТАНОВКИ)

TYPES AND RULES OF INSTALLATION



Метод склеивания
Bonding method



Метод крепежной установки
Mounting method



Установка с профилями Омега
Installation with Omega profiles

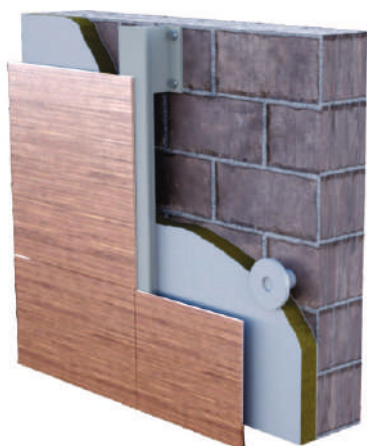


Крепление с заклёпкой
Fastening with rivet

СИСТЕМЫ УСТАНОВКИ НАРУЖНЫХ HPL ПАНЕЛЕЙ

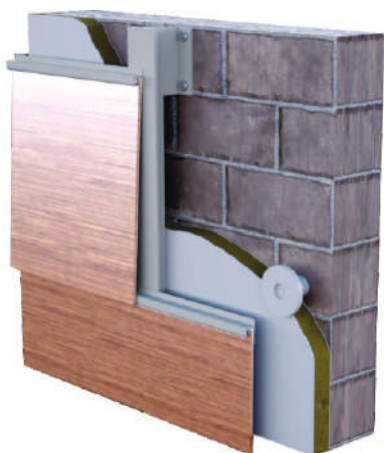
OUTDOOR HPL PANEL INSTALLATION SYSTEMS

СИСТЕМА СКРЫТОГО МОНТАЖА HIDDEN MOUNTING SYSTEM

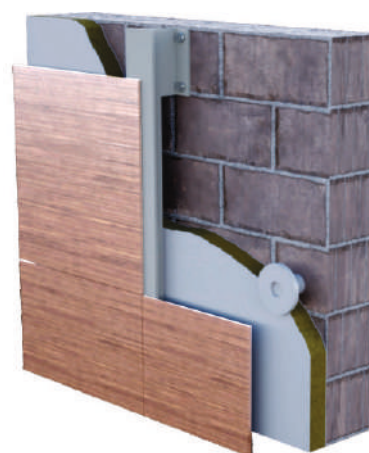


Способ подвесной установки /
Hanging installation method

СИСТЕМА ОТКРЫТОГО МОНТАЖА OPEN MOUNTING SYSTEM



Крепление с заклёпкой
/ Fastening with rivet



Крепление внахлест
/ Lap fastening

